接着剤の歴史は、人間が道具を使い始めた頃に始 まりました。石器時代、黒曜石などで作られた鏃 (やじり)を木の枝に固定するためにアスファルト が使われ、古代エジプトでは棺や家具、パピルス などを接着するためににかわが広く使われていま した。中世になると建築や木工といった分野で接 着剤は多くつかわれるようになり、デンプンのり は日本の寝殿造で使われたふすまや障子を作ると きに利用されてきました。18 世紀には天然系接 着剤が大量生産され、20世紀にはいると合成系 接着剤が続々と製造されはじめました。

いつから゛接着剤゛と呼ばれるようになったの?

接着剤の名称は、大正期にセメダインの社長で あった今村氏が考案したと言われています。そ れまで、「接合材」「強力ノリ」などの呼称で呼 ばれていたものに対して、今村氏が当時取引を よくおこなっていたのが文具店のほかに薬局で あったため、薬局で売りやすいように「材」で はなく「剤」の文字を使うようになったとされ



2014年11月1日発行 NO.11

小山本社 妻 店 谷店 田店 松店 店 畄 士店

南宇都宮店 古河店 袋井店 沼津店

接着剤はどれくらいで固まるの??

《フロントガラス》走行可能時間は、最低6時間必要です。

接着剤の硬化時間は、温度・湿度によって異なり、天候やその他の条件により完全硬化するのに数週間か かることがあります。接着剤は、外側(表面)から始まり中心へと硬化していきます。表面が硬化すれば走 行可能になります。 1 年中を通しても硬化から 6 時間あれば走行可能になりますので、弊社では、最低 6 時間と決めさせていただいています。

《サイド・リアガラス》走行可能時間は、最低24時間必要です。

サイドガラスは、フロントガラスと違いほぼ垂直に接着されています。また、横からや室内から風をうけ るため養生時間は長い時間が必要になります。リアガラスは室内からの風がまともにあたるのでガラスが 外に押し出される可能性が高く、接着後の養生時間は長くなれば長くなるほど安全になります。

近かりしての前により。。1.2 tのクルマにおける樹脂の使用量は、1980年頃に平均で85kg前後。 これが2000年以降には110kg前後にまで増加しています(一部車種の平均値)。今後、バックドア・フロント フェンダ・窓・フロントエンド・モジュール・マニホールドなど多くの部品で素材を樹脂に代替する動きが加速して います。

新品の制能リアゲートのガラス接着面は、カーメーカーで接着剤がつくよう 下処理されています。接着剤がつく部分に塗装をしてしまうと塗装ごと、ガ ラスがゲートから外れたりする原因となります。塗装の際は、マスキングを していただき、ガラス接着部分に塗装しない様、お願いいたします。

下記は一部車種となります。

	メーカー	車種名	対象年月日
対象車種	ダイハツ	タント	2013年10月~
	トヨタ	カローラフィールダー	2012年5月~
	マツダ	プレマシー	2005年2月~2010年
			6月
	スパル	R1	2006年1月~2010年
			3月
		エクストレイル	2013年12月~
		ムラーノ	2004年9月~
		ラフェスタ	2004年9月~2012年
			5月
	日産		2001年10月~2007



量がラス店

富士店は富士山のお膝元、富士市にあり、富士・ 富士宮を中心に清水区東部・山梨県は南部までの エリアを担当しております。

橋本店長のもと、スタッフ5名、若い力で毎日



頑張っております。 富士店のモットーは

是非、お電話ください!

妹尾(せのお)





いるいる強べる自動車のガラス交換。

■富なガラスメニューの中からお宮膜にピックいなガラスをお選びいただります。

◎11月22日(土)社員研修のため、全店臨時休業いたします。ご迷惑をおかけいたします。